

# Schweißzertifikat

**1090-2.00801.GSIMue.2017.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Blersch Metallbau</b>
	<b>Sankt Michael - Straße 23 88433 Aßmannshardt DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 141 (manuell)
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Blersch, EWS geb. am: 03.03.1966
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	01.12.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	01.01.2021
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** München, 12.12.2017  
Stohr

  
Dipl.-Ing. (FH) Heidobler  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle